



DAPHNE SUPER DRAW S SERIES

~高性能钢板用磨具冲压加工油~

1、用途

广泛应用于碳钢板、镀锌钢板等冲压加工的非氯气高性能冲压加工油。

2、本质

DAPHNE DRAW S 是在矿物质油的基础上添加油性增强剂和极压剂的高性能冲压油。

3、特长

- (1) 摩擦系数低、具有优异的耐刮性，可以防止深度冲压加工时的裂痕和刮痕。
- (2) 不含氯气，因此加工后不会变色，也不会生锈。
- (3) 有从低粘度到高粘度 6 种等级，适用于从轻度冲压加工到深度冲压加工广范围的加工条件。

4、代表性状

项目	单位	S10	S30	S50	S80	S120	S200
密度 (15℃)	g/cm ³	0.8536	0.8739	0.8834	0.8904	0.9037	0.9257
动粘度 (40℃)	mm ² /s	13.65	34.7	57.24	78.95	118.8	206.7
动粘度 (100℃)	mm ² /s	3.568	6.539	8.857	10.33	13.47	17.61
粘度指数	—	150	145	132	114	110	92
酸值 (电位差法)	mgKOH/g	0.52	0.55	0.53	0.61	0.59	0.77
碱值	mgKOH/g	37.0	37.0	37.5	37.0	38.0	38.5
引火点 (COC)	℃	172	196	216	246	264	242
色泽 (ASTM)	—	L6.5	L7.0	L6.5	L7.0	L7.5	L8.0
铜板腐蚀 (100℃ × 3hr)	—	4 (4c)	4 (4c)	4 (4c)	4 (4c)	4 (4c)	4 (4c)
硫磺成分	wt%	0.9	0.9	0.9	0.9	1.0	1.0
钙成分	wt%	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
消防法 危险物品分类		第 3 石油类		第 4 石油类		可燃性液体类	第 4 石油类

5、使用注意事项

- (1) 根据个人体质不同出现皮肤过敏的情况时请用肥皂水好好清洗后，涂抹防护霜。
- (2) 寒冷时，会出现少许浑浊和沉淀，但并不影响使用。
- (3) 保管时会出现沉淀物，摇一摇后使用。
- (4) 请勿用于铜·铜合金、铝·铝合金。

6、包装

200L 桶装、20L 罐装

- 请在熟读该油种的「产品安全数据表」(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后，使用本产品。
- 产品安全数据表」可向购买产品的经销店索要。
- 「产品安全数据表」也可以从出光主页 (<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论，并不确保其绝对的正确性和完整性。如有变更，恕不另行通知。

出光润滑油（中国）有限公司 TEL: 86-22-6623-0105

03-3213-3146

ILC MTM 2014/4/1