



## DAPHNE PLASTIC QUENCH HF

### ~水溶性淬火液产品资料~

本产品为高中频淬火专用水溶性淬火液，可以通过改变其浓度，不断调整其冷却性能。同时，其稳定性、耐腐蚀性优秀，可以长时间使用。

另外，不会生成固定覆膜，有优异的防锈性，对于混入油品的分离性也极其优秀。

#### 1. 适用浓度的指标

##### A. 高中频淬火

(1) 碳 钢	后车轴	5%	齿轮类	5~8%
	曲轴	5%		
	凸轮轴	5%		
(2) 低合金结构钢	后车轴	5~10%	齿轮类	8~10%
(3) 可锻性铸铁	轮毂	8~10%		
	高延性铸铁			

#### 2. 适用温度范围

一般情况下请在30~40℃使用。

#### 3. 浓度管理 — 性能管理

使用便携式屈光仪及PH试纸进行管理。

如必要，也要检测粘度。

#### 4. 其他特长

- (1) 防 锈 性 用5%溶液进行防锈性实验（DIN方法），未发生生锈现象
- (2) 消 泡 性 本质上拥有不易产生气泡的性能
- (3) 对于混入油分及灰尘等的分离性非常优越

#### 5. 使用注意事项

(1) 需要调整淬火液时，请在搅拌状态下或者循环水中慢慢添加。

一次性快速添加，会产生原液沉入油槽底部的问题，形成均一溶液需要花费较长时间。

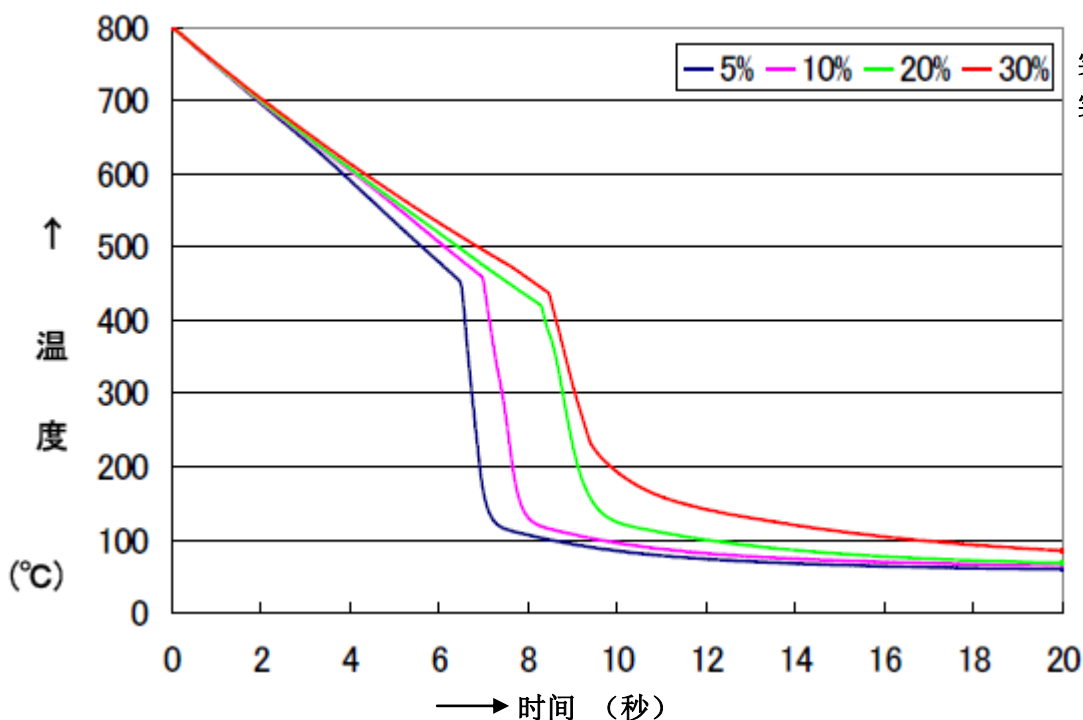
(2) 整体液温请保持在70℃以下使用。

### Daphne Plastic Quench HF 的特性・冷却曲线试验例

#### 试验性状

水溶液浓度	原液	5%	10%	20%
动粘度 @40℃ mm <sup>2</sup> /s	29.5	0.873	1.129	1.809
PH 值	10.2	9.3	9.5	9.8
曲折率 @20℃	1.3714	1.3348	1.3369	1.3406

#### Daphne Plastic Quench HF 的冷却曲线



实验方法: JIS K 2242 (B)

实验条件:

淬火温度 800℃

液 温 40℃

搅 拌 无

- 请在熟读该油种的「产品安全数据表」(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后,使用本产品。
- 产品安全数据表」可向购买产品的经销店索要。
- 「产品安全数据表」也可以从出光主页 (<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论,并不确保其绝对的正确性和完整性。如有变更,恕不另行通知。

出光润滑油(中国)有限公司 TEL: 86-22-6623-0105

03-3213-3146