

潤滑油製品資料



Daphne Master Quench C

～快速光亮淬火油～

1. 用途

- (1) 网带炉上处理紧固件、轴承、链条等碳钢或低合金钢零件的淬火
- (2) 井式炉上处理调质用轴类、渗碳大零件等
- (3) 连续调质炉上处理汽车、建设机械等锻造材料等

2. 特性

- (1) 由于蒸气膜阶段短、沸腾阶段冷却性能大的原因，可以处理从碳钢到大型合金钢等几乎所有的材料。
- (2) 热稳定性好，同时使用了即使氧化也不易生成油泥的冷却性能增强剂，所以在网带炉、井式炉等油面一直和空气接触的油槽中使用时，其冷却性能、光亮性基本不会变化，也很少生成油泥。

3. 使用注意事项

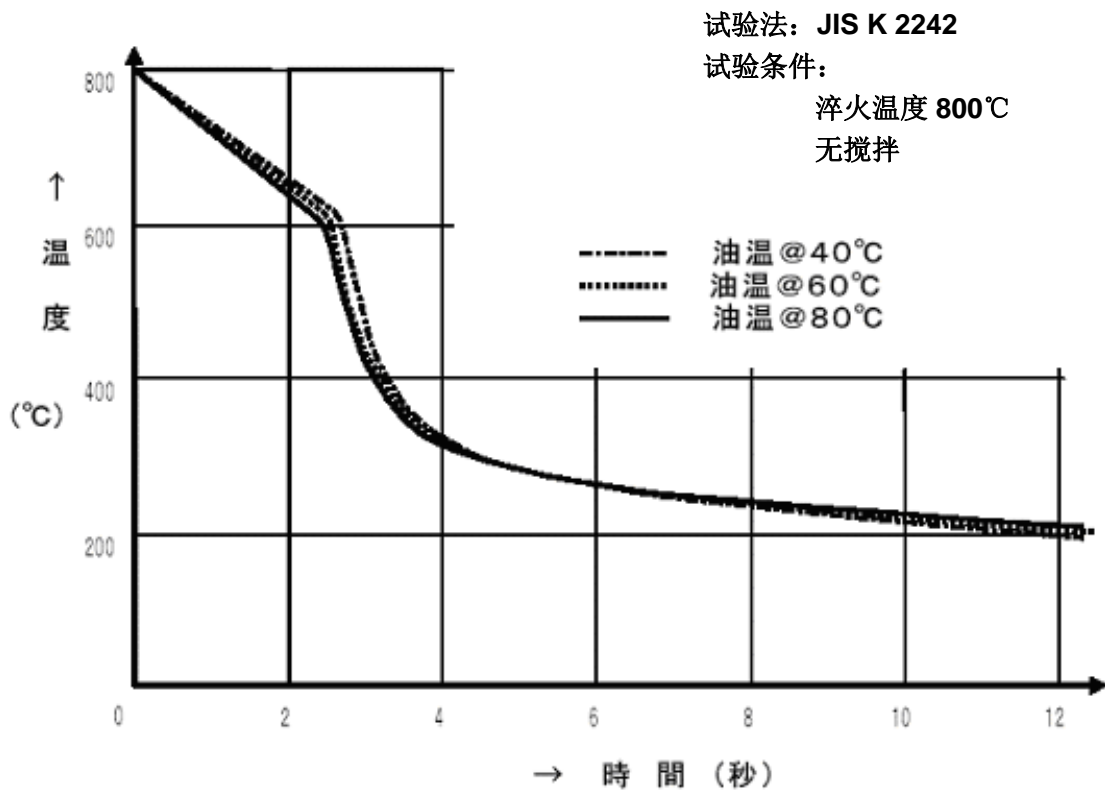
- (1) 最适合的油温范围是 40～85℃。在此温度范围外进行团体淬火时，可能会产生硬度不均，同时有可能显著影响淬火油寿命。
- (2) 请注意不要混入水分。混入 200ppm 以上的水分，团体淬火时会造成硬度不均，变形增大。如果发生这样的情况，请停止生产，进行脱水处理。

Daphne Master Quench C 的性状·冷却曲线·氧化稳定性试验示例

1. 性状

项目			分析值
密度	@15°C	g/cm ³	0.8556
色相	(ASTM)		L3.5
闪点	(COC)	°C	186
动粘度	@40°C	mm ² /s(cSt)	16.45
	@100°C		3.915
粘度指数			130
总酸值	mgKOH/g		0.17
残留碳分	wt%		0.45
淬火强度(H)	@80°C	cm ⁻¹	0.165

2. 冷却曲线



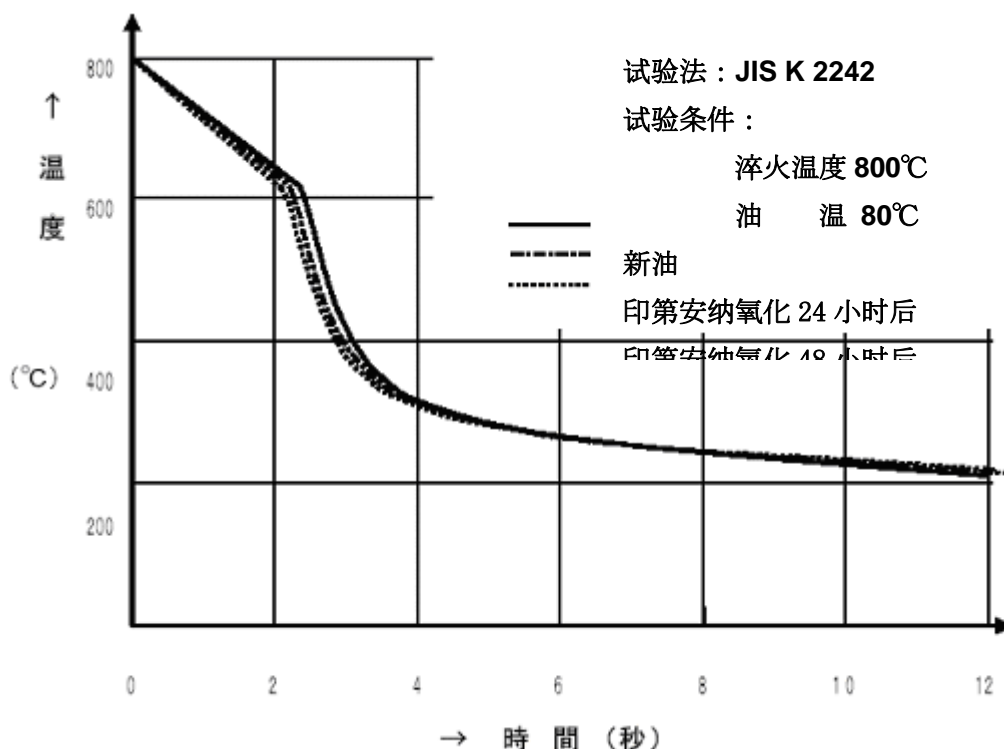
3. 氧化稳定性试验

试验方法 印第安纳氧化稳定性试验
 试验条件 油温 170 ± 2.5 °C
 吹风量 10 L/h
 催化剂 无

试验结果

项目	粘度 mm ² /s (cSt) @ 40°C	粘度比	综酸值 mgKOH/g	残留碳分 wt%	不溶解分 (标准戊烷) wt%
新油	16.45	1.00	0.17	0.45	—
24小时后	17.27	1.05	0.47	0.51	0.01以下
48小时后	18.42	1.12	1.01	0.59	0.01以下

冷却曲线



- 请在熟读该油种的「产品安全数据表」(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后,使用本产品。
- 「产品安全数据表」可向购买产品的经销店索要。
- 「产品安全数据表」也可以从出光主页 (<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>) 中下载。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论,并不确保其绝对的正确性和完整性。如有变更,恕不另行通知。

出光润滑油(中国)有限公司 TEL: 86-22-6623-0105

