

潤滑油製品資料



Daphne Master Quench A

～快速淬火油～

该淬火油是在分馏范围狭窄、精制度优良的石蜡基矿物油中加入热稳定性优良的冷却性增强剂的最高级快速淬火油。

1. 用途

- (1) 用于可控气氛多用炉进行螺丝、链条、工具等碳钢或低合金钢小件物品的团体淬火
- (2) 用于推杆式连续炉进行汽车、建筑机械的轴承、减震器等零件的渗碳淬火
- (3) 用于井式炉进行大型锻造件淬火
- (4) 用于转体炉进行滚轮等零件的淬火

2. 特性

- (1) 因为它蒸气膜阶段短，且沸腾阶段的冷却性大，所以在从碳钢零件到大型合金钢零件等几乎所有钢材淬火时，都发挥优良的淬透性。
- (2) 因为其冷却性能增强剂的热稳定性非常优良，所以在可控气氛多用炉等设备上使用时冷却特性的变化非常少。
- (3) 由于它的分馏范围狭窄，且具有适当的沸点范围，所以在小件物品的团体淬火时，也不易发生冷却不均的现象。
- (4) 由于没有添加表面活性剂，所以具有优秀的油水分离性能。

3. 使用注意事项

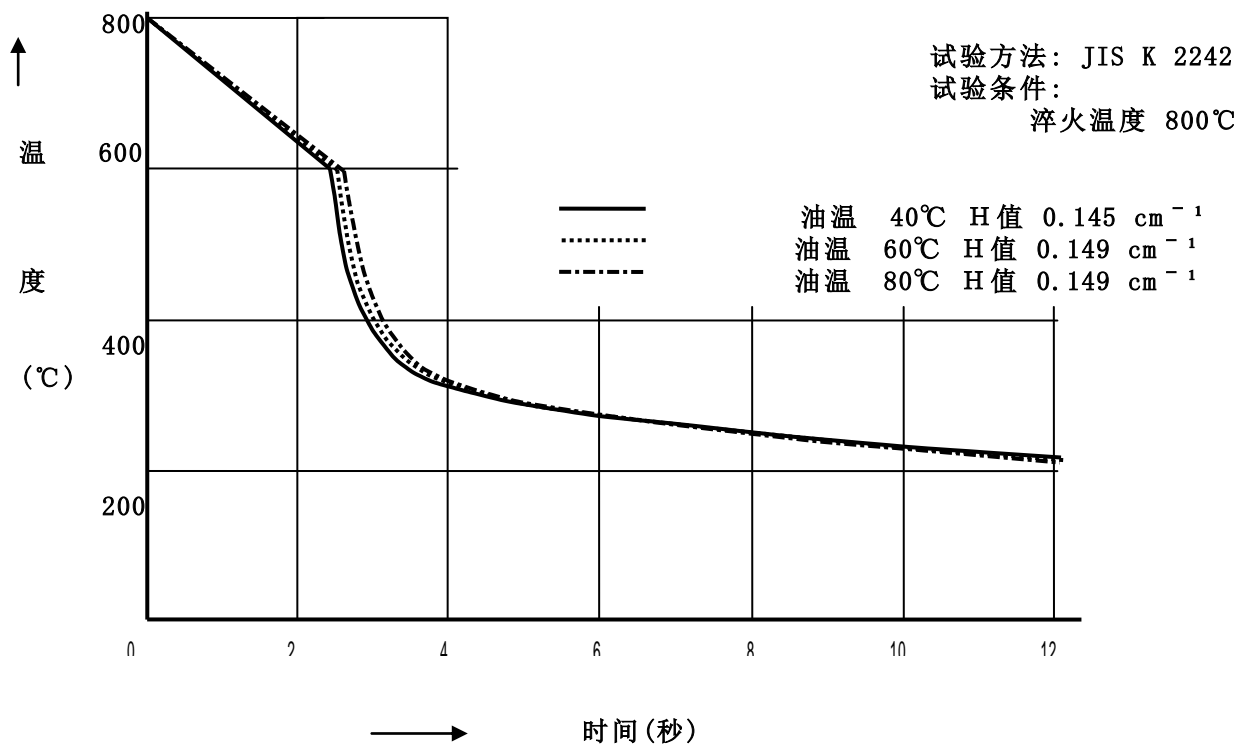
- (1) 请在常用油温40-80℃内使用。否则不能充分发挥冷却性能，有可能出现冷却不均的情况。
- (2) 注意不要混入水分。团体淬火时如果有200PPM以上的水分混入，可能会引起硬度不均和缩短油品寿命。如水分超标，请作脱水处理。

Daphne Master Quench A
 特性·冷却曲线试验·氧化安定性试验例

1. 特性

项目			分析值
密度	@15°C	g/cm ³	0.8722
色相	(ASTM)		黑色
闪点	(COC)	°C	190
动粘度	@40°C	mm ² /s(cSt)	17.57
	@100°C		3.686
粘度指数			89
总酸值	mgKOH/g		0.04
残留碳分	wt%		0.73
淬火强度(H)	@80°C	cm ⁻¹	0.149

2. 冷却曲线



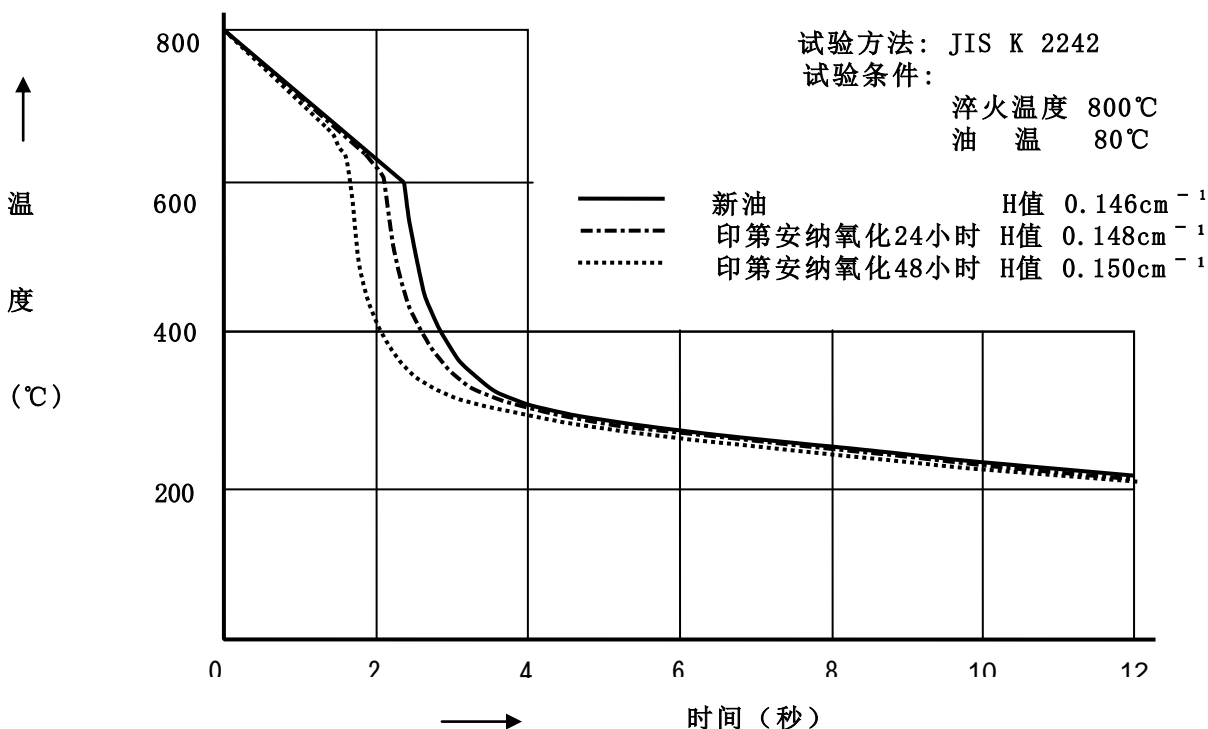
3. 氧化稳定性试验

试验方法 印第安纳氧化稳定性试验。
 试验条件 油温 170 ± 2.5 °C
 吹风量 10 L/h
 催化剂 无

试验结果

项目	粘度 mm ² /s (cSt) @ 40°C	粘度比	综酸值 mgKOH/g	残留碳分 wt%	不溶解分 (标准戊烷) wt%
新油	17.57	1.00	0.04	0.73	—
24小时后	18.27	1.04	0.48	0.75	0.54
48小时后	19.50	1.11	0.92	0.81	0.67

冷却曲线



- 请在熟读该油种的「产品安全数据表」(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后,使用本产品。
- 「产品安全数据表」可向购买产品的经销店索要。
- 「产品安全数据表」也可以从出光主页 (<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论,并不确保其绝对的正确性和完整性。如有变更,恕不另行通知。

出光润滑油(中国)有限公司 TEL: 86-22-6623-0105