



## Daphne Hi-Temp Oil RM

~光亮型分级淬火油~

等温淬火或改进型分级淬火时，淬火油使用温度很高，特别是网带炉的油槽，由于淬火油和空气一直接触，氧化劣化非常剧烈，相对比较短时间内光亮性就会发生变化。DAPHNE HI-TEMP OIL RM是针对网带炉开放式油槽而特别设计的分级淬火油，即使在经常和空气接触的情况下，也能保持优良的光亮性能。

### 1. 特性

- (1) 氧化安定性优异，很难形成油泥
- (2) 即使在极其苛刻的使用条件下，生成了油泥，也能够通过离心机轻易的去除，相对比较容易恢复光亮性。
- (3) 由于氧化安定性优良，其冷却特性的变化极小。

### 2. 用途

- (1) 用于连续式网带炉、辊底炉等设备的轴承淬火。
- (2) 推杆式连续炉的变速箱齿轮的渗碳淬火等。
- (3) 需要电镀的钉子，螺丝，薄板弹簧等，可以控制变形。

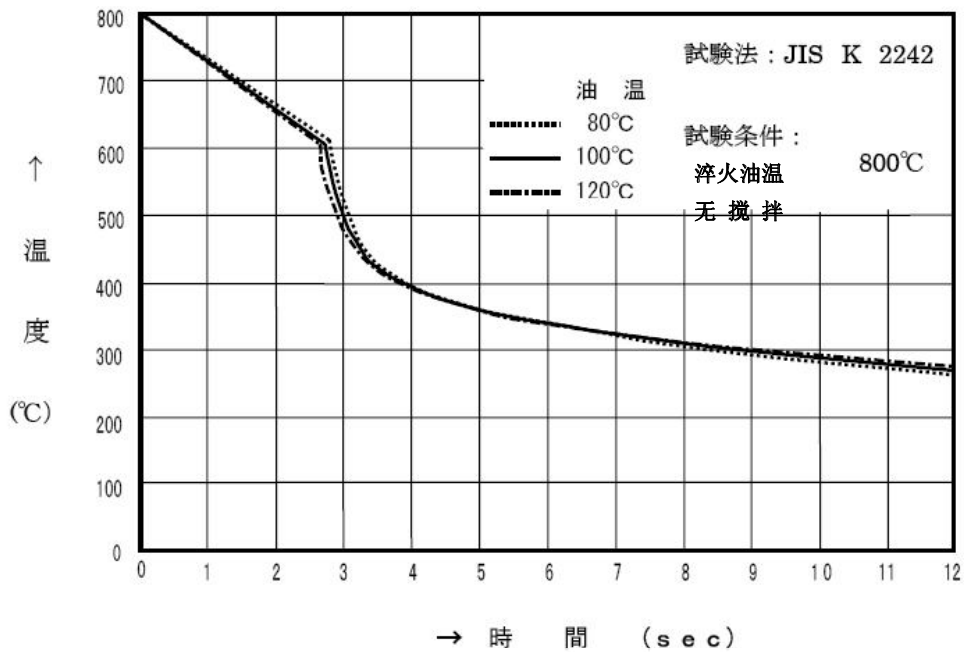
### 3. 使用注意事项

- (1) 请在70℃~120℃下使用。如果在70℃以下使用，粘度会升高，可能会影响冷却均匀性，同时如果超过120℃使用，光亮寿命会显著降低。
- (2) 水份如果混入200ppm以上，会导致变形增大、硬度不均、淬裂等现象，要尽快除水。

4. 性状、冷却曲线试验例

项目			分析值
色相	(ASTM)		L2.5
闪点	(COC)	℃	238
动粘度	@40℃	mm <sup>2</sup> /s(cSt)	66.42
	@100℃		9.1565
全酸价		mgKOH/g	0.18
残留碳分		wt%	0.42
淬火强度(H)	@120℃	cm <sup>-1</sup>	0.111

淬火油冷却曲线



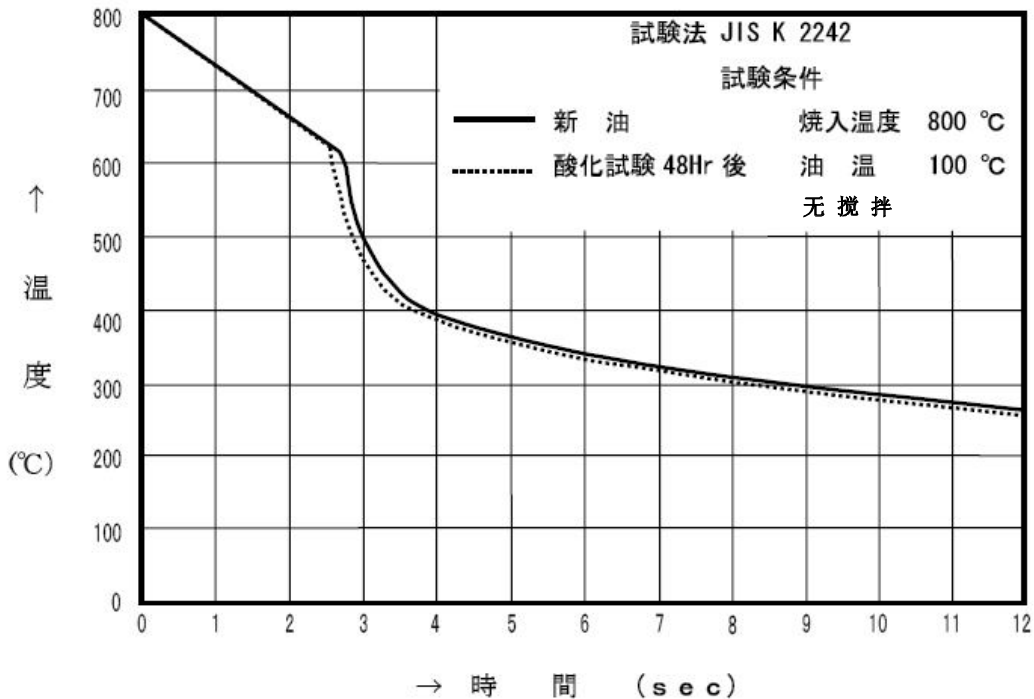
5. 氧化稳定性试验结果

印第安纳氧化稳定性试验

(1) 条件: 油温 170℃  
吹风量 10L / Hr  
催化剂 铜·铁

(2) 结果

试验项目 \ 试验时间	新油	24 小时	48 小时
动粘度 @100℃ mm <sup>2</sup> /s	9.155	9.182	9.279
新油比		1.00	1.01
全酸价 mgKOH/g	0.18	0.38	0.65
残留碳分 wt%	0.42	0.54	0.50
n-戊烷不溶解份 wt%		0.01	0.01
冷却曲线 (H 值) @120 cm <sup>-1</sup>	0.110	0.113	0.114
光亮度 (明度) %	80	86	86



- 使用本产品前, 请熟读本油种的「产品安全数据表」(MSDS) 及容器上记载的操作注意事项。
- 「产品安全数据表」可以在主页 (<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>) 上下载。
- 无法下载的情况下, 可以向购买产品的营业所索取。
- 所记载的性状、性能等是通过本公司的试验方法得出的数值和结论, 并不完全确保其正确性和完整性。如有更改, 恕不另行通知。

天津出光润滑油有限公司 TEL 021-5466-0066