

潤滑油製品資料



Daphne Hi-Temp Oil X

～分级淬火油～

该产品具有等温淬火油的粘度，但在油温100℃以下使用时，发挥着接近快速淬火油的冷却性能。能增强壁厚渗碳钢的芯部硬度、防止因渗碳异常引起的表面硬度降低。同时因为能够极好的控制变形，所以也适用于碳钢或低合金工具钢零件、轴承钢零件以及需要淬透的构件用钢零件的淬火。在同一可控气氛多用炉上，需要同时发挥快速和等温淬火效果时，请使用该淬火油。

1. 特性

- (1) 相对于其粘度，有相当优良的冷却性能。

淬火强烈度 H: 0.128cm^{-1} (@100℃)

- (2) 在多用炉中使用时发挥非常优越的光亮性能。

在开放型油槽，油温100℃以下使用时，初期的光亮性相对有所减弱。

- (3) 寿命比一般快速淬火油长很多。

- (4) 作为等温油淬火时，油温可以在140℃以下使用。

- (5) 与其他热油相比，明显地减少了加热器表面的污垢。

2. 使用注意事项

- (1) 请不要在油温80℃以下使用，否则会引起粘度上升。

- (2) 在网带炉等开放式油槽或相近条件下，油温100℃以上使用时，如果进行强烈搅拌，该产品的使用寿命只比普通淬火油稍长。所以在生产时，该油品具有不用搅拌，也可以达到足够的冷却能力的性能。

- (3) 与其他油更换时，请充分清洁油槽。因为污垢混入油内，有时会对光亮性产生不良影响。

- (4) 和其他的淬火油一样，请注意不要混入水份。

Daphne Hi-Temp Oil X

特性分析・冷却曲线・氧化稳定性试验例

1. 特性分析例

项目			分析值
密度	@15°C	g/cm ³	0.8906
色相	(ASTM)		L2.0
闪点	(COC)	°C	252
动粘度	@40°C	mm ² /s(cSt)	110.6
	@100°C		12.20
粘度指数			100
总酸值	mgKOH/g		0.32
残留碳分	wt%		0.50

2. 冷却曲线 另附

3. 氧化稳定度试验结果

试验条件（印第安纳氧化试验）

油温 170°C

吸风量 10 L/h/300ml

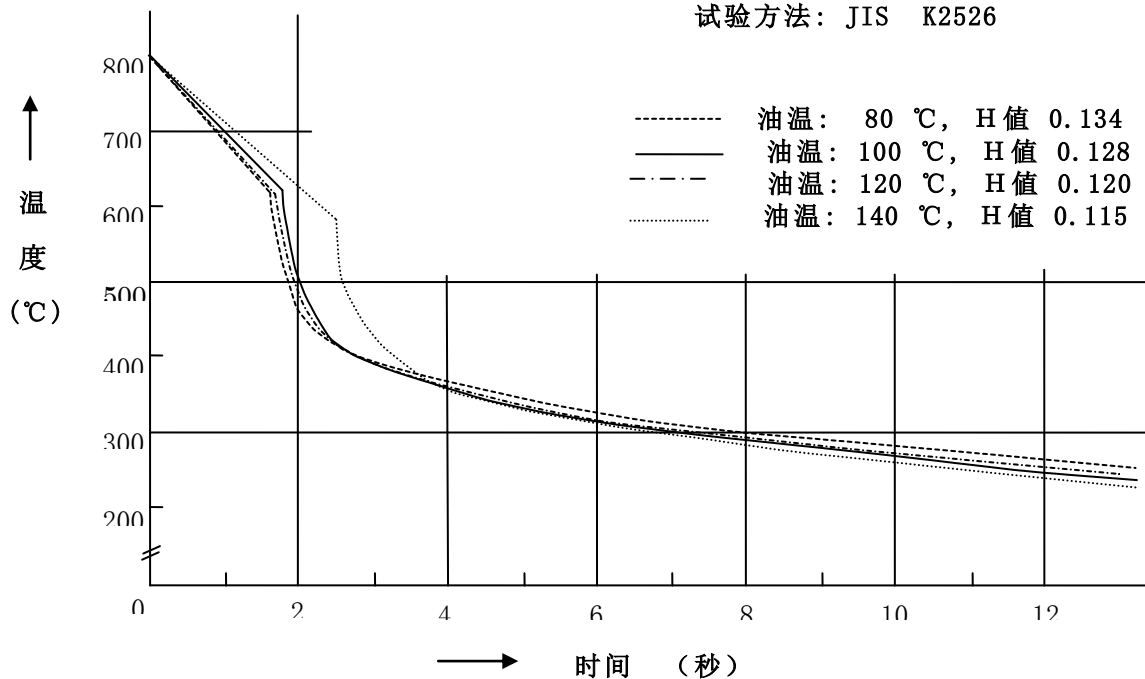
催化剂 铜・铁

试验项目 粘度（@100°C）、综酸值（mgKOH/g）、残留碳分（wt%）、不溶解分（戊烷）（wt%）

试验项目	粘度 @100°C mm ² /s	粘度比 @100°C	综酸值 mgKOH/g	残留碳分 wt%	不溶解分 （戊烷）wt%
氧化时间 h					
0	12.20	1.00	0.32	0.50	—
48	13.42	1.10	0.76	0.80	0.01>
96	15.74	1.29	2.50	1.72	0.01>

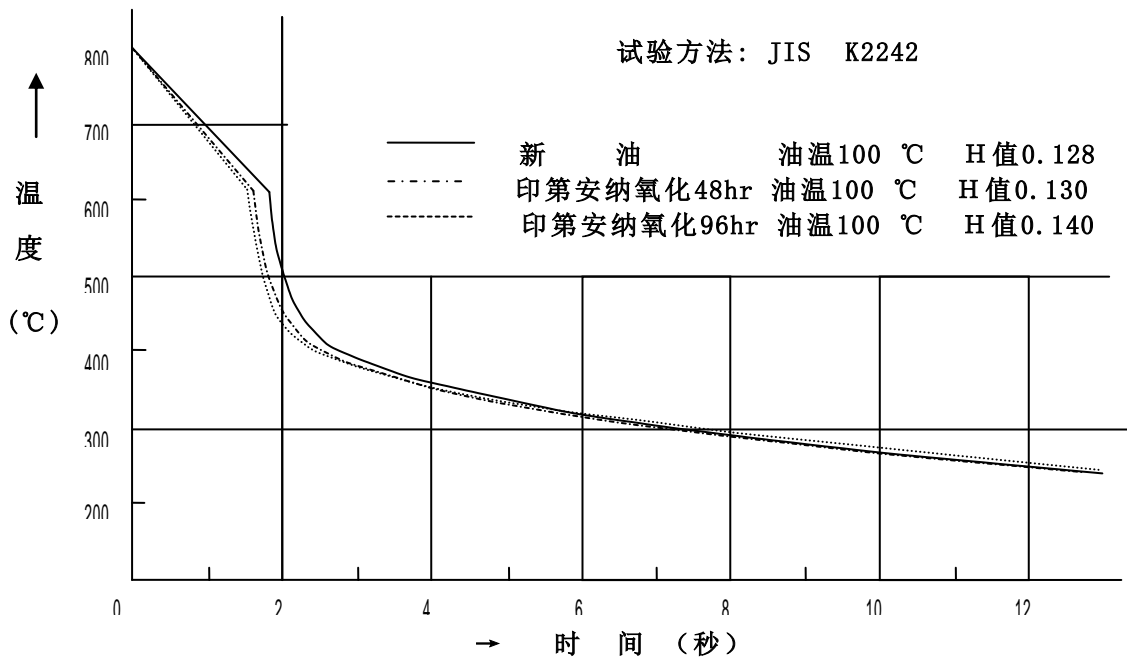
Daphne Hi-Temp Oil X 冷却曲线

试验方法: JIS K2526

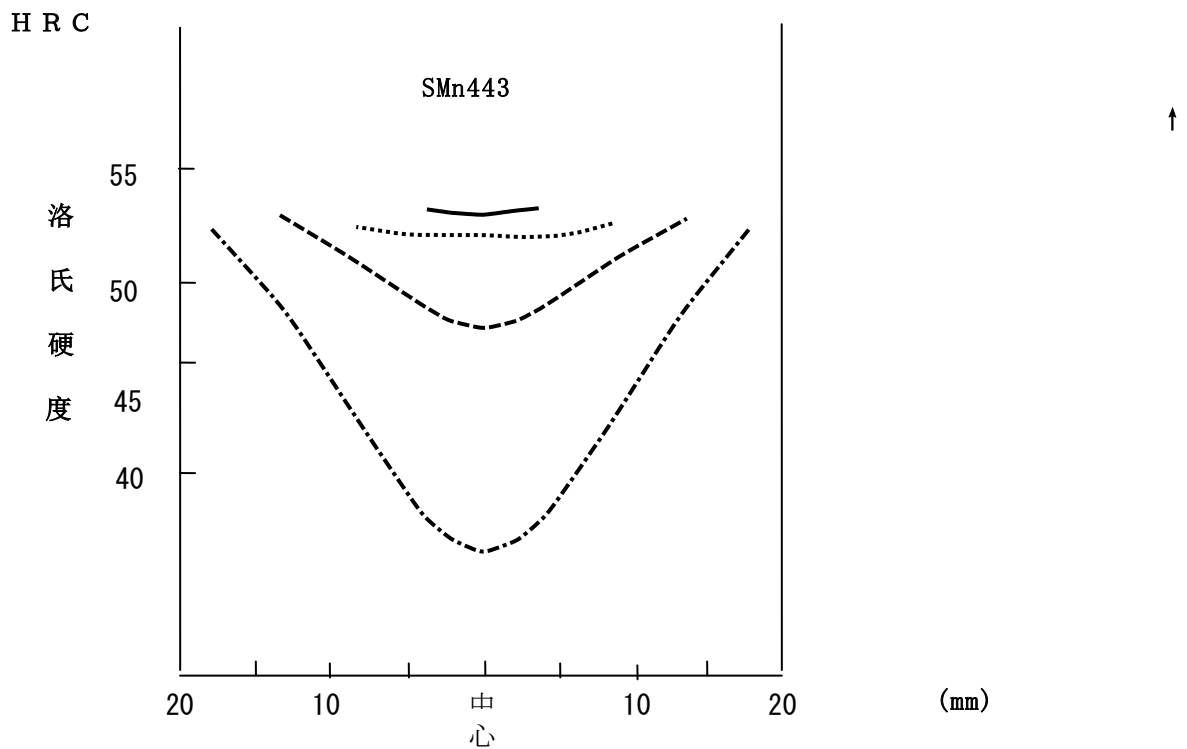
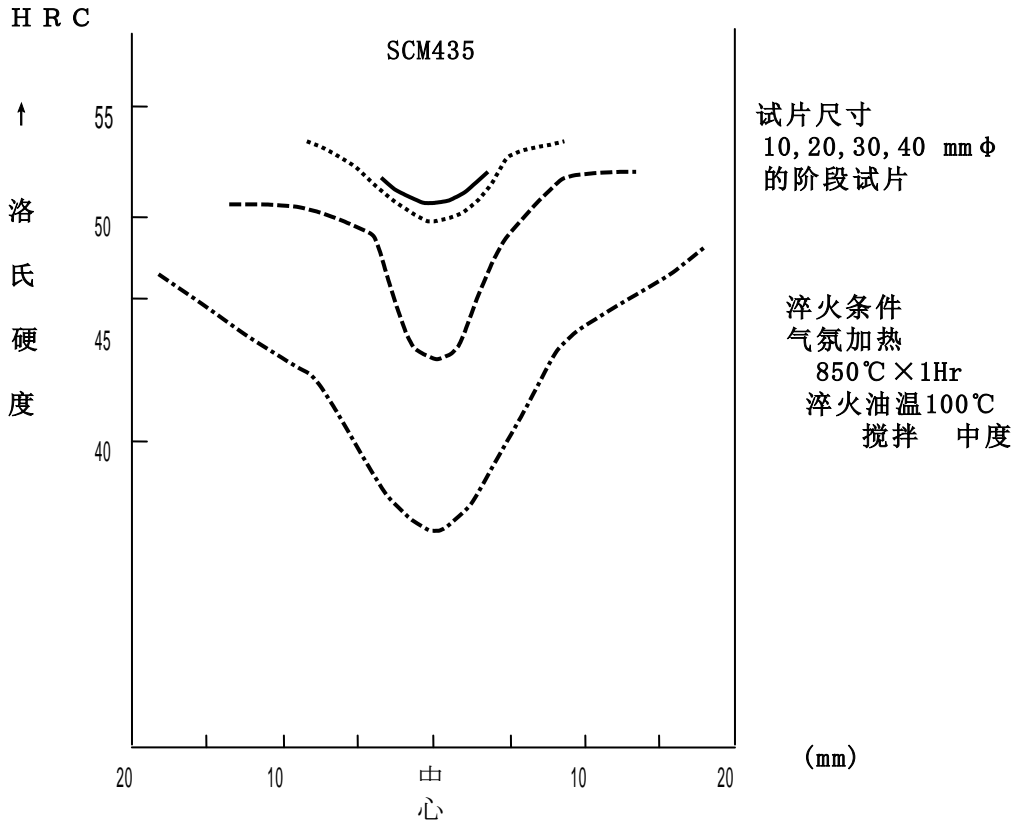


Daphne Hi-Temp Oil X 冷却曲线

试验方法: JIS K2242



Daphne Hi-Temp Oil X 淬火硬度 (油温100℃)



- 请在熟读该油种的「产品安全数据表」(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后,使用本产品。
- 产品安全数据表」可向购买产品的经销店索要。
- 「产品安全数据表」也可以从出光主页 (<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论,并不确保其绝对的正确性和完整性。如有变更,恕不另行通知。

出光润滑油(中国)有限公司 TEL : 86-22-6623-0105

ILC MTM 2014/4/1