

潤滑油製品資料



Daphne Hi-Temp Oil A

～等温淬火油～

等温油淬火时，淬火油使用温度很高并且处理高温的淬火零件，油品的使用条件极其苛刻。另外油温越高或者油槽内受大气的影响越大，其劣化也越明显，所以需要从两个方面评价其必要性能。

- 在比较容易氧化的油槽中，光亮耐久性究竟如何？
- 在密封性极好的油槽，保持处理效果不变的年限？

Daphne Hi-Temp Oil A 作为热油低粘度化的原动力产品，具有如下特点：

(1) 特性

- 采用加氢改质基础油，具有极佳的氧化稳定性。
- 氧化劣化生成物的油溶性适当。
- 能较好地去除油泥。
- 只生成基本不影响光亮性的油泥。
- 粘度变化小，为此冷却性能变化少。

同时通过以下的几个步骤，在确认实用性能的过程中，完成了该商品的设计。

- 选择了高温时能防止氧化劣化，即使劣化，对光亮性也很难产生不利影响的冷却性增强剂。
- 选择了对热分解或热聚合有抑制作用，同时即使劣化，也对光亮性很难产生不利影响的抑制剂。
- 选定了能够充分发挥这些添加剂功能的基础油。

(2) 销售实绩

具有日本市场等温淬火用油市场约30%的实绩。

- 汽车及汽车零部件工厂的变速箱齿轮装置用渗碳连续炉、多用炉油槽的60%左右。
- 热处理专业、齿轮工厂的多用炉油槽的40%左右。
- 轴承处理等温淬火油槽的30%左右。

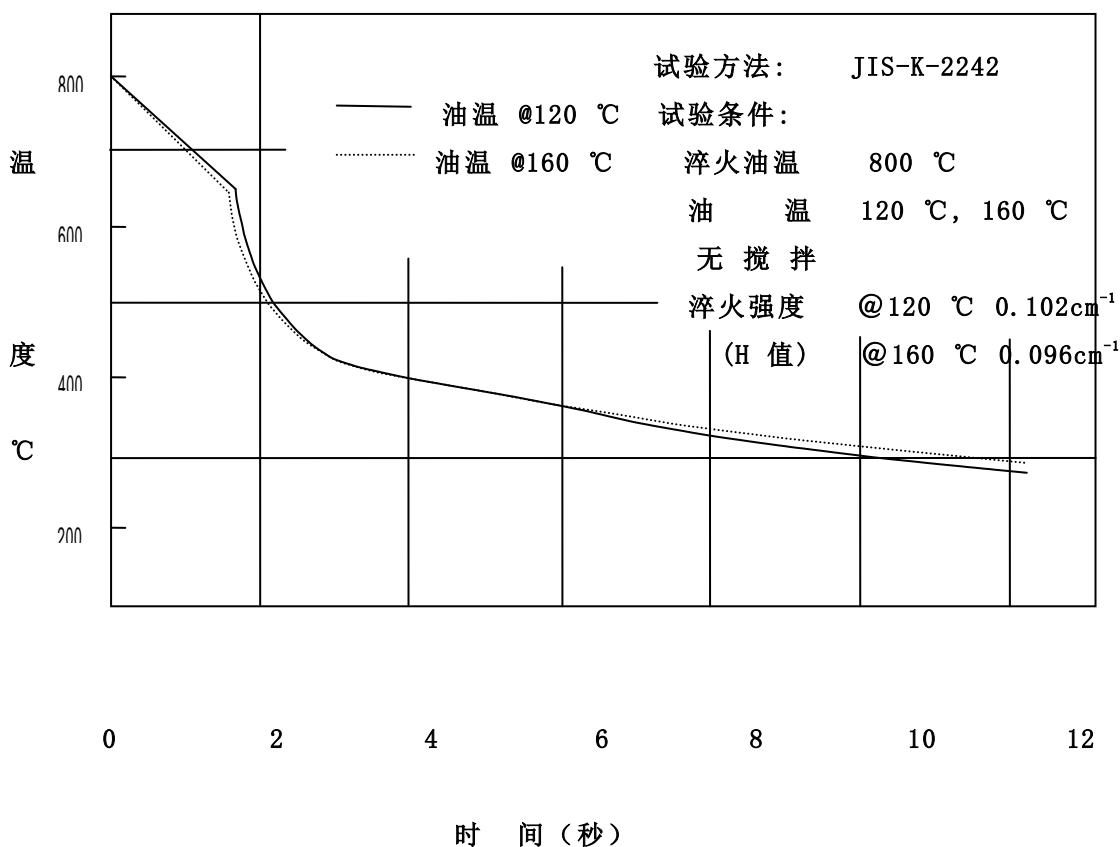
(3) 使用注意事项

- ① 如需求更高硬度时，要选用Daphne Hi-Temp Oil X
- ② 分级淬火的专业处理，我们建议使用Daphne Hi-Temp Oil B或Daphne Hi-Temp Oil H

Daphne Hi-Temp Oil A 的特性・冷却曲线试验例

| 项目 | | | 分析值 |
|---------|--------|-------------------------|--------|
| 密度 | @15°C | g/cm ³ | 0.8942 |
| 色相 | (ASTM) | | L2.5 |
| 闪点 | (COC) | °C | 280 |
| 动粘度 | @40°C | mm ² /s(cSt) | 212.7 |
| | @100°C | | 18.60 |
| 流动点 | °C | | -15 |
| 残留碳分 | wt% | | 0.44 |
| 淬火强度(H) | @120°C | cm ⁻¹ | 0.102 |

淬火油冷却曲线



氧化稳定性试验结果

试验条件（印第安纳氧化稳定性试验）

油 温 170℃

吹 风 量 10L/h

催 化 剂 铜·铁

| 试验项目 | | 氧化时间 h | | |
|----------------|-----------------------------------|--------|-------|------|
| | | 0 | 48 | 96 |
| 粘 度 | mm ² /s @100℃ (cSt) | 19.21 | 19.72 | 22.5 |
| 粘度比 | | 1.00 | 1.06 | 1.21 |
| 综酸值 | mgKOH/g | 0.18 | 0.67 | 2.95 |
| 残留碳分 | wt% | 0.44 | 0.98 | 1.54 |
| 不溶成分 (n-戊烷) | wt% | — | 0.02 | 0.02 |

- 请在熟读该油种的「产品安全数据表」(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后,使用本产品。
- 产品安全数据表」可向购买产品的经销店索要。
- 「产品安全数据表」也可以从出光主页 (<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论,并不确保其绝对的正确性和完整性。如有变更,恕不另行通知。

出光润滑油(中国)有限公司 TEL: 86-22-6623-0105

ILC MTM 2014/4/1