

## 淬火油产品资料

### Daphne Bright Quench M

#### ~光亮真空快速淬火油~

---

兼具优越光亮性及低蒸汽压的快速光亮淬火油产品。

对于快速淬火油而言，一般都要求沸点较低的基础油，但是这样就会造成蒸汽压升高，对光亮性能发生不良的影响。

本产品选用沸点范围非常狭窄的基础油，同时配以高性能的冷却性向上剂及光亮剂等添加剂产品。在连续炉、多用炉、真空炉中，均能发挥优良的性能。

#### 1. 用途

##### (1) 连续炉、多用炉用快速淬火油

可以满足即对冷却性能有要求，又需要光亮性的连续炉、多用炉的热处理加工。

##### (2) 真空炉快速淬火油

对于冷却性能有要求的真空炉热处理加工。

#### 2. 特征

(1) 基础油的沸点范围非常狭窄，沸腾阶段的汽化潜热大，同时沸腾阶段向对流阶段的转化速度很快，在实际使用时冷却性能非常优越，很难产生冷却不均的问题。

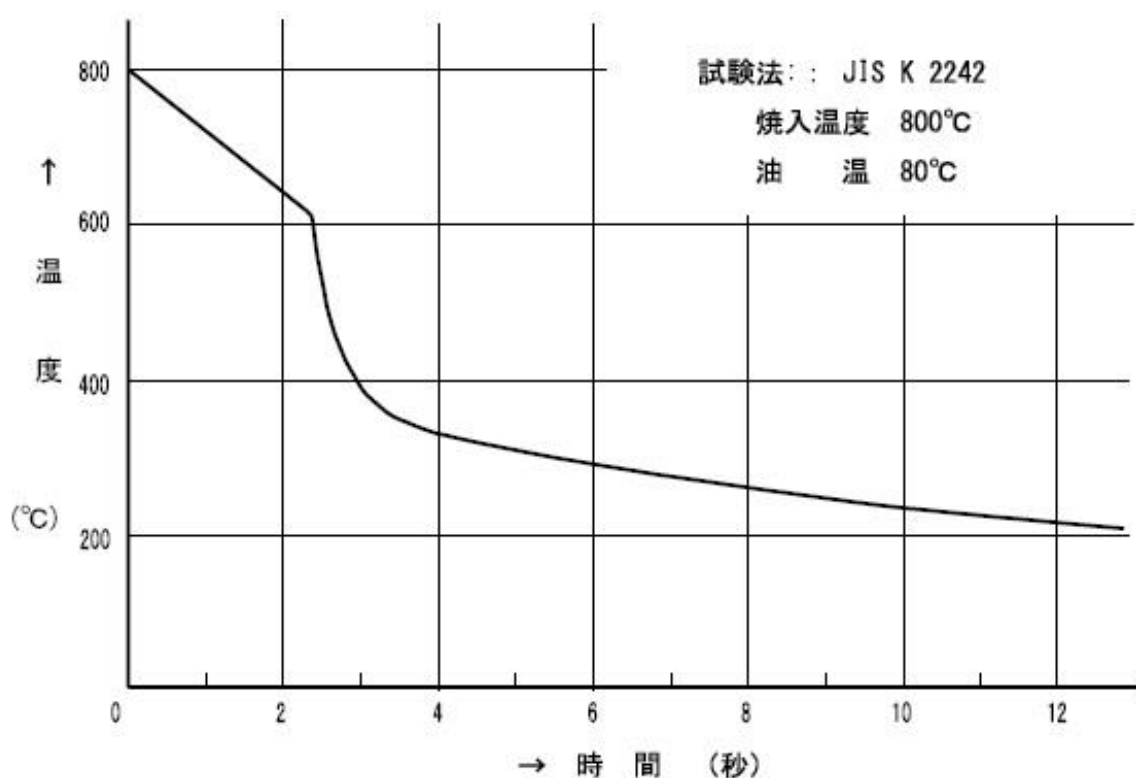
(2) 拥有很好地光亮性能。即使发生了氧化劣化的问题，基本上也很少形成油泥，不会影响光亮性能。

(3) 真空条件下，蒸发量很少，在真空炉中使用时，基本不会因为蒸气的问题，造成炉内污染。能够发挥优秀的光亮性能，同时脱气时间很短。

**Daphne Bright Quench M 的特性、冷却曲线试验例**

项 目			分 析 值
密度	@15°C	g/cm <sup>3</sup>	0.8716
闪点	(COC)	°C	188
动粘度	@40°C	mm <sup>2</sup> /s(cSt)	18.75
	@100°C		4.000
粘度指数			110
总酸值		mgKOH/g	1.30
残留碳分		wt%	0.01
淬火强度(H)	@80°C	cm <sup>-1</sup>	0.144

**烧 入 油 冷 却 曲 线 例**



## 蒸发减量

## 3. 常压下的蒸发量

## 试验法 JIS K 2220 A法

(单位: %)

试验条件	DAPHNE BRIGHT QUENCH M	参考) 他社 H-1油	参考) 他社 U-17油
80℃×22Hrs	0.18	0.25	0.22
120℃×22Hrs	1.17	2.15	1.68
150℃×22Hrs	2.73	5.00	3.71

备考) 他公司H-1油品、U-17油品是粘度相当的同等级真空淬火专用油。

## 4. 减压条件下的蒸发量

## (1) 试验方法

内径φ50mm, 高度60mm的玻璃容器中加入实验油15g, 放入到真空容器中, 在达到设定的温度时进行抽真空。在一定的真空度条件下, 保持1个小时, 测定其重量变化。

## (2) 结果

(单位: %)

温度 \ 蒸气压mmHg	$1 \times 10^{-3}$	$1 \times 10^{-1}$
60	0.30	0.11
80	0.62	0.17

- 使用本产品前, 请熟读本油种的「产品安全数据表」(MSDS) 及容器上记载的操作注意事项。
- 「产品安全数据表」可以在主页 (<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>) 上下载。
- 所记载的性状、性能等是通过本公司的试验方法得出的数值和结论, 并不完全确保其正确性和完整性。如有更改, 恕不另行通知。